

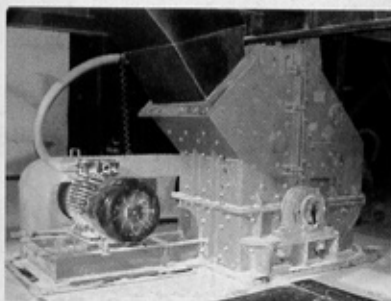
Дробилки ОАО «НИИпроектасбест»: КОМПАКТНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, КАЧЕСТВО*

Одно из основных направлений в деятельности ОАО «НИИпроектасбест» – это разработка и изготовление дробильно-измельчительно-го и классифицирующего оборудования для переработки сухим способом минерального сырья, сыпучих материалов.

Только за три последних года внедрено 90 роторных дробилок на различных предприятиях Уральского региона, России и стран СНГ

Сегодня ОАО «НИИпроектасбест» производит и реализует до 150 ед. оборудования в год, основная доля которых приходится на роторные дробилки. В 2006 г. намечено увеличение выпуска оборудования путем расширения производственных площадей, внедрение мероприятий по повышению качества продукции.

Основные преимущества роторных дробилок ОАО «НИИпроектасбест» – это компактность, простота конструкции и эксплуатации, надежность в работе. Заказчиков привлекают технологические и эксплуатационные показатели роторных дробилок ДР: высокая степень дробления (до 20), получение материалов повышенной прочности в результате селективного раскрытия, получение материалов кубовидной формы, возможность регулирования процесса дробления, применение износостойких материалов и сплавов для футеровки корпуса и дробящих элементов, уравновешенность массы вращающегося ротора, не требующая специальных фундаментов при ее установке.



Роторные дробилки эффективны в операциях среднего и мелкого дробления известняка, доломита, мрамора, гипса, ракушечника, руд малой абразивности и других подобных материалов. Так, установка дробилок перед шаровыми мельницами на заводах строительных конструкций (Березовский завод строительных конструкций, Рефтинский завод золотонных изделий) обеспечила повышение производительности шаровых мельниц при сохранении их эксплуатационных характеристик. С использованием дробилок решаются проблемы рекультивации земель путем переработки соляных отвалов и некондиций соляных выработок предприятия АО «Уралкалий» (г. Березняки Пермской области). Широко применяются дробилки на мраморных карьерах с последующим получением узкофракционированных материалов. Заданная степень дробления обеспечивается регулированием процесса дробления в широком диапазоне. Дробленые продукты отличаются пониженным содержанием пылевидных фракций. Дробилки активно используются в комбикормовом производстве в линиях получения минеральных добавок (ракушечник, мрамор, опока, гранулированные компоненты) на комбикормовых заводах (Гатчинский комбикормовый завод, ГП «Башкирские мельницы»), птицефабриках (птицефабрики «Челябинская», «Туймазинская», «Гайская») и др. Применение роторных дробилок на огнеупорных заводах при переработке абразивного сырья

(кварцевое стекло), отходов производства – бракованных изделий (Первоуральский динасовый завод, Боровичский завод огнеупоров) позволило сократить число стадий дробления путем замены двух существующих дробилок (щечковой и валковой) на одну роторную. Несмотря на высокий износ дробящих поверхностей, выбор был сделан в пользу роторной дробилки, обеспечивающей требуемые технологические показатели. При переработке отходов металлургического производства (ОАО «Уфалейникель», г. В. Уфалей Челябинской обл.; Челябинский электрометаллургический комбинат; ОАО «Корпорация ВСМПО-Ависма», г. Верхняя Пышма; Каменск-Уральский алюминиевый завод Свердловской обл.; Надвоицкий алюминиевый завод Республики Карелия) применение роторных дробилок позволило наряду с решением природоохранных задач извлекать металлические включения, использовать продукты переработки в качестве вторичного сырья, получать дополнительную продукцию: щебень, песок, наполнители, иные строительные материалы. Располагая экспериментальной базой, ОАО «НИИпроектасбест» приглашает заказчиков для проведения технологических исследований с применением как традиционных, так и новых технологий дробления и измельчения различных сыпучих материалов, формирования любых технологических линий с выделением полезных компонентов и получением сыпучих материалов любого фракционного состава, включая тонкоизмельченные от 1 мм до 100 мкм.

Александр Лоскутов,
зав. проектно-конструкторским отделом
(pko@isp.uralasbest.ru),
Константин Репин, зав. отделом
обогащительного оборудования
(loo@isp.uralasbest.ru),
Зоя Булатова, зав. НТО

Табл. 1. Технические характеристики дробильного оборудования производства ОАО «НИИпроектасбест»

Тип	ДР 4x2	ДР 4x4	ДР 6x6	ДР 7x6	ДР 8x8
Крупность исходного продукта, мм	до 80	до 100	до 150	до 200	до 250
Производительность, т/ч	до 5	до 10	до 30	до 40	до 70
Диаметр ротора, мм	400	400	600	700	800
Частота вращения ротора, об/мин	до 2500	до 2500	до 1600	до 1350	до 700
Установленная мощность, кВт	11,0	18,5	45,0	45,0	75,0
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	1780x780	1780x980	2270x1310	2520x1310	3520x1640
Масса, кг	x110	x110	x1600	x1640	x2180
	820	1155	2820	3130	7300

* – продолжение цикла. Начало: «ТехСовет» № 11, 2004 г., № 3, 6, 8, 10, 2005 г.



ОАО
«НИИпроектасбест»: 624266, г. Асбест,
Свердловская обл.,
ул. Промышленная, 7,
тел.: (34365) 44-167,
44-234,

тел./факс: (34365) 64-703, 26-902,
e-mail: nii@uraltc.ru;
www.niiasbest.ru